

Принято
Педагогическим советом
Протокол № 22
от « 21 » 08 20 11 г.

Утверждено
Директор ГАПОУ «НИТ»
Приказ № 5
от « 21 » 08 20 11 г.



Принято с учетом мнения
обучающихся ГАПОУ «НИТ»
Протокол № 2
от « 13 » 08 20 11 г.

Принято с учетом мнения родителей
ГАПОУ «НИТ»
Протокол № 5
от « 24 » 06 20 11 г.

Положение о порядке проведения поэтапной аттестации и присвоения квалификации студентам

1. Общие положения

1.1. Настоящее Положение разработано на основе и в соответствии с нормативными документами (далее Положение):

- Федеральным законом от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» в действующей редакции;
- Приказом Министерства образования и науки РФ от 14 июня 2013г. № 464 «Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» в действующей редакции;
- Федеральными государственными образовательными стандартами среднего профессионального образования по специальностям и профессиям (ФГОС СПО);
- Устава Техникума.

2. Поэтапная аттестация обучающихся техникума и присвоение квалификации

2.1. Техникум реализует принятые программы в части профессиональной подготовки квалифицированных рабочих, служащих и специалистов среднего звена (далее – ППКРС, ППССЗ) в соответствии с требованиями Федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования (ФГОС СПО). Уровень сформированности общих и профессиональных компетенций обучающихся Техникума является важной составной частью образовательного процесса и необходимым условием оценки качества профессионального образования. Для обеспечения соответствия результатов профессионального обучения Федеральным государственным стандартам профессионального образования в Техникуме установлено проведение промежуточной аттестации и присвоение квалификации обучающимся поэтапно в зависимости от условий обучения и специфики профессии (специальности).

2.2. Поэтапная аттестация проводится в целях:

- повышения эффективности обучения и уровня профессиональной подготовки обучающихся;
- усиления их личной ответственности за качество учебы, соблюдение учебной и трудовой дисциплины;
- стимулирования производительного труда.

2.3. Поэтапная аттестация проводится на основе результатов проверочных работ (пробных) в виде самостоятельного выполнения обучающимися производственных заданий по профессии (специальности), соответствующих определенному уровню квалификации, в учебно-производственных мастерских, лабораториях Техникума, а при отсутствии необходимых условий, объемов и видов работ аттестация может проводиться на рабочих местах организаций, предприятий.

2.4. Поэтапная аттестация всех обучающихся проводится по окончании практики по графику учебно-производственной деятельности Техникума начиная со второго семестра обучения, в Техникуме или непосредственно в организации, на производстве, где обучающиеся проходят практику.

2.5. В случае грубого нарушения обучающимися установленного на аттестации порядка они отстраняются от данной аттестации. Вопрос о допуске их к прохождению поэтапной аттестации решается Педагогическим советом Техникума.

2.6. Выполнение работ обучающимися и их аттестация проводится за счет времени, отводимого на производственное обучение (практику).

2.7. Обучающиеся, не явившиеся на аттестацию или не аттестованные по каким-либо причинам, могут быть допущены к аттестации повторно в установленный руководством Техникума срок на основании личного заявления.

2.8. Перечень и содержание проверочных работ (пробных), график их проведения планируется и составляется мастерами производственного обучения с участием преподавателей специальных предметов (дисциплин) под руководством старшим мастером и заместителя директора по производственной работе в каждой учебной группе в соответствии с программой учебной и производственной практики за счёт учебного времени, отведенного программой, из работ, характерных для данной профессии (специальности) и для организации, предприятия заказчика кадров, соответствующих требованиям профессиональной характеристики для данного уровня квалификации.

3. Порядок организации и проведения поэтапной аттестации и присвоения квалификации

3.1. Поэтапная аттестация заключается в самостоятельном выполнении обучающимися проверочных (пробных) работ, предусмотренных программами учебной и производственной практики, оценке их качества, поручений обучающимся выполнить те или иные виды отдельных работ и операций.

3.2. Для объективной оценки качества проверочной работы на каждую из них составляются технические условия, и оценка производится по каждому из элементов этих условий. При оценке проверочной работы учитываются:

- качество выполненной работы;
- точность соблюдения требуемого (заданного) технологического режима и правил безопасного труда;

- правильность выполнения трудовых приемов;
- умение пользоваться оборудованием, инструментами, приспособлениями, технической документацией;
- выполнение норматива времени.

Работа проверяется и оценивается в день её проведения. Аттестационная квалификационная комиссия не имеет права пересматривать выставленные ею оценки.

3.3. В случаях, когда проверочная (пробная) работа заключается в обслуживании промышленных агрегатов, производственных участков и т.д., оценка ее производится путем наблюдения, за выполнением, аттестуемым соответствующих технологических операций в сочетании с устным опросом его по ходу работы, проверки письменного отчета о выполнении задания, дневника – отчета по практике или производственных характеристик с предприятий с рекомендуемыми разрядами по выполненным на производстве непосредственно на рабочих местах производственных заданий на соответствующий разряд по завершению производственной практики.

3.4. Для проведения поэтапной аттестации приказом по Техникуму создаются аттестационные квалификационные комиссии под руководством заместителя директора по производственной работе или старшего мастера не менее чем за 10 дней до начала их работы. В состав аттестационных квалификационных комиссий включаются: заместитель директора по производственной работе, старший мастер, мастера производственного обучения, преподаватели (руководители практики) дисциплин общепрофессионального и профессионального циклов, представители организаций, предприятий заказчиков кадров (при прохождении обучающимися практики на производстве).

3.5. На заседании аттестационной квалификационной комиссии в процессе аттестации путем собеседования выявляется и учитывается фактический уровень освоения профессиональных компетенций по получаемой профессии (специальности), дисциплинам общепрофессионального и профессионального циклов; его соответствие требованиям учебных программ и квалификационной характеристики по профессии (специальности).

3.6. Аттестация обучающихся должна проходить в обстановке требовательности, принципиальности и доброжелательности, исключающей проявлений субъективизма и необъективности.

3.7. По результатам аттестации обучающимся может быть присвоен начальный или очередной уровень квалификации (разряд, класс, категория) по одной или нескольким профессиям, входящим в группу профессий. Присвоение разряда, класса, категории осуществляется в строгом соответствии с требованиями профессиональной характеристики и программ.

3.8. Результаты аттестации оформляется протоколом с подписями членов аттестационной комиссии. Протокол промежуточной аттестации сдается старшему мастеру.

3.9. Итоги рассмотрения выполненных производственных заданий, обучения и устных ответов обучающихся заносятся в журнал учета учебной и производственной практики с указанием в них оценки и присвоенной квалификации по профессиям.

3.10. На основании анализа итогов аттестации намечаются, и осуществляется меры по улучшению качества профессиональной подготовки, восполнению пробелов в знаниях, умениях и навыках обучающихся по производственному обучению дисциплинам общепрофессионального и профессионального циклов.

3.11. Обучающимся, успешно прошедшим поэтапную аттестацию и получившим соответствующую квалификацию, в случае необходимости может быть выдана справка с указанием присвоенной квалификации (разряда, класса, категории) по профессиям.